

BOMBAS HELICOIDALES

Bombas de desplazamiento positivo y auto-aspirantes. Disponibles en hierro fundido o acero inoxidable, cuyas capacidades pueden lograr hasta 225 m³/h, presiones diferenciales de hasta 24 bares y temperaturas de trabajo desde -10°C hasta 100°C. Muy utilizadas para el trasiego de aceite de oliva y vino. Debido a su baja velocidad de trabajo hace que no emulsione el líquido, y gracias a esto el desgaste es reducido con lo que conseguimos alargar la vida útil de la bomba.

Materiales constructivos de la bomba:

- CUERPO: Acero inox. AISI-316
- ROTOR Y EJE: Acero inox. AISI-316
- STATOR: NBR
- SELLADO: Cierre mecánico estándar Tipo52 SIC/SIC/EPDM/316
- OPCIONES
 - Montaje sobre carretilla con cuadro eléctrico de control
 - By-pass de seguridad.



CAUDAL (m ³ /h)	PRESION (m.c.a.)	RPM	KW*
1,2	30	588	0,75
2,5	30	700	1,50
5,0	30	411	1,84
10,0	30	384	4,00
15,0	30	545	5,50
20,0	30	380	5,50
25,0	30	442	7,50
30,0	30	320	7,50
40,0	30	410	9,20
50,0	30	300	9,20

* Las potencias de los motores están calculadas para una presión de 3 Kg/cm².